

# RTP 699 X 141393

丙烯腈丁二烯苯乙烯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

ESD Protection - Permanently Anti-static - Flame Retardant

### 总体

特性	• 静电放电保护	• 抗静电性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
含水量	0.10	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1930	MPa	ASTM D638
抗张强度	35.9	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	2000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	62.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	960	J/m	ASTM D4812

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohms	ESD STM11.11
--	1.0E+10 到 9.9E+11	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay <sup>2</sup>	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.			

注射	额定值	单位制
干燥温度	82	°C
干燥时间	2.0	hr
Dew Point	-18	°C
加工 (熔体) 温度	204 到 238	°C
模具温度	63 到 85	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

### 注射说明

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.  
Desiccant Type Dryer Required.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V, 12% RH